

TL-POE

ПОЛИЭФИРНЫЕ МАСЛА ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ КОМПРЕССОРОВ

Масла TL-POE специально разработаны для использования в холодильных системах, работающих с фторуглеводородными (ГФУ) хладагентами R134a, R404a, R407c, R410a, R507, R23, R508b, так как традиционные минеральные масла и смазки на основе алкилбензола не совместимы с ГФУ.

Превосходная термическая и гидролитическая стабильность масел TL-POE, их смешиваемость при низких температурах с ГФУ-хладагентами и смазывающая способность обеспечивают отличные рабочие характеристики и энергоэффективность холодильных систем.

Передовая рецептура позволяет получить высокие показатели растворимости с ГФУ-хладагентами, что гарантирует устойчивый возврат масла при низких температурах. Использование масел TL-POE увеличивает межсервисный интервал обслуживания холодильного оборудования.

Масла TL-POE 170 и TL-POE 320 также могут применяться с хладагентами типа ГХФУ R22 и ХФУ R12.

Масла TL-POE выпускаются в нескольких классах вязкости для широкого спектра применений.

Продукт	Класс вязкости по ISO VG	Кинематическая вязкость при 40°С, мм²/сек	Кинематическая вязкость при 100°С, мм²/сек	Индекс вязкости	Тем-ра застывания, °С	Тем-ра вспышки, °С	Кислотное число (mg KOH/g)
TL-POE 15	15	15,5	4,10	179	-58	210	<0,05
TL-POE 22	22	21,81	4,64	133	-53	246	<0,05
TL-POE 32	32	32,78	6,0	130	-59	269	<0,02
TL-POE 46	46	46,66	7,63	132	-50	265	<0,05
TL-POE 55	55	55,90	8,45	127	-46	256	<0,02
TL-POE 68	68	68,13	9,58	124	-42	262	<0,05
TL-POE 100	100	100,60	12,28	120	-37	271	<0,05
TL-POE 120	120	122,82	13,81	110	-33	277	<0,05
TL-POE 170	170	175,00	16,69	100	-35	289	<0,02
TL-POE 220	220	221,00	27,1	158	-30	220	<0,05
TL-POE 320	320	310,00	33,00	148	-30	278	<0,02

^{*} Массовая доля воды мг/кг (ppm) - <50 для всех классов вязкости.

В связи с гигроскопичностью РОЕ масел, рекомендуем приобретать упаковку, объем которой соответствует заправке. Во избежание попадания влаги хранить в герметичной упаковке в холодном и сухом месте. Открытые емкости следует использовать в течение одного рабочего дня. Хранение продукта в заводской упаковке производить при температуре от -40°C до + 40°C, не подвергать воздействию солнечных лучей.

Срок годности 3 года с даты производства при условии соблюдения правил транспортировки и хранения. Продукт сертифицирован на территории Евразийского экономического союза.

Сертификат Соответствия № РОСС RU.AM05.H01845 Произведено в России – ТУ 20.14.53-001.33690505-2018

Сайт производителя: tl-oil.ru